

CAPITOLATO TECNICO

OGGETTO: PROCEDURA NEGOZIATA AI SENSI DELL'ART. 36 comma 2 lettera b) D.LGS. 50/2016 E S.M.I. FINALIZZATA ALLA FORNITURA E POSA IN OPERA DI NUOVE CELLE FRIGORIFERE PER N°42 POSTI SALMA E AL DISLOCAMENTO DI N°14 CELLE FRIGORIFERE (N°42 POSTI SALMA) ESISTENTI, A SERVIZIO DELL'IMPIANTO DI CREMAZIONE DEL CIMITERO DI BORGO PANIGALE (BO)

CIG: 7307590E06

RESPONSABILE UNICO PROCEDIMENTO

Dott. Matteo Rocco Accogli

AMMINISTRATORE DELEGATO

Dott. Massimo Benetti

1. Oggetto dell'appalto

L'appalto ha ad oggetto le attività di "Dislocamento di n. 14 celle frigorifere esistenti" e la "Fornitura e posa in opera di nuove celle frigorifere per N°42 posti salma + N°1 o 2 unità esterna condensatrice" a servizio dell'impianto di cremazione del cimitero di Borgo Panigale (BO).

Le prestazioni sopra individuate sono indivisibili e comprensive di trasporto, installazione, collaudo, messa in esercizio e ogni onere necessario all'espletamento delle prestazioni ai sensi della normativa vigente.

1.1 Tempi di consegna della fornitura

Le attività in oggetto dovranno essere completate e rese fruibili entro 60 giorni naturali e consecutivi dalla data di stipula del contratto.

1.2 Importo presunto dell'appalto

- **Importo massimo presunto** per le prestazioni di cui al p.to 2.1, non vincolante per BSC srl, è pari ad **€ 126.000,00**.
- L'importo è valutato al netto di imposta od onere fiscale. I costi per la sicurezza, non soggetti a ribasso sono valutati in **€ 1.000,00**

1.3 Luogo di esecuzione

Il dislocamento delle celle esistenti e la fornitura e posa in opera delle nuove celle sarà effettuato presso il nuovo "locale forno crematorio" forno del Cimitero di Borgo Panigale - Via Marco Emilio Lepido, 60, 40132 Bologna BO - sul sedime indicato dalla Direzione dei Lavori.

2 Prescrizioni

2.1 Caratteristiche della "Fornitura e posa in opera di n. 14 nuove celle frigorifere + N°1 o 2 unità esterna condensatrice"

Le nuove celle frigorifere per N°42 posti salma hanno sviluppo in verticale, con N°1 o 2 unità esterna condensatrice carenata per la refrigerazione di tipo remoto. L'impianto dovrà avere le seguenti caratteristiche tecniche/funzionali:

- temperatura d'esercizio: 0° / 5°C
- campo temperatura: -5°C / +5°C
- gas frigorifero: R404A o alternativo "a prova di futuro" (che rimanga sul mercato fino all'anno 2022)

La fornitura, si compone di:

- celle frigorifero per N°42 posti salma con sviluppo in verticale, costituite da pannelli modulari in acciaio inossidabile, n. 1 porta al servizio di ogni 3 posto-salme, struttura interna in tubolare di acciaio inossidabile dotata, per ogni posto salma, di n.6 rulli in lamiera di acciaio inossidabile per accogliere i feretri sprovvisti di piedini, l'altezza del posto feretro dovrà essere di misura non inferiore a mm 610.

Detti rulli dovranno essere asportabili per questioni igieniche e per consentire l'accesso all'interno della cella a un operatore.

Ogni posto salma dovrà essere dotato inoltre di un vassoio in acciaio inossidabile per la raccolta di eventuali liquami, di tipo estraibile per consentire le operazioni di pulizia e disinfezione.

La struttura del box dovrà essere realizzata con pannelli modulari componibili costituiti da un diaframma isolante in schiuma poliuretanicica rigida iniettata tra due lastre metalliche.

Lo spessore dei pannelli non dovrà essere inferiore a 80 mm.

Le caratteristiche dimensionali sono:

- altezza per posto salma: mm 610
- larghezza: mm 950 ÷ 1200
- altezza: mm 2050 ÷ 2500
- profondità: mm 2150 ÷ 2500

Le pareti, il soffitto e le porte dovranno essere in lamiera di acciaio inossidabile.

Il pavimento interno dovrà essere delle stesse caratteristiche dei pannelli ma rigidizzato, rinforzato per carichi interni, antisdrucchiolo e a norma sanitaria.

L'isolamento termico dovrà essere ottenuto con schiuma rigida di poliuretano, autoestinguente secondo le norme ASTM D 1692, densità min. 40 Kg/m³, contenuto CFC assente.

Lo sportello di servizio per il prelievo delle barelle dovrà essere dotato di resistenze elettriche anticondensa poste sulla cornice della porta e guarnizioni in gomma inodore.

Non dovranno essere previste barelle porta-salme ma soltanto n.6 rulli in acciaio inox per accogliere i feretri sprovvisti di piedini.

Le celle dovranno inoltre essere dotate di:

- accensione della luce in cella tramite microinterruttore posto sulle porte con conseguente spegnimento dell'impianto;
- quadro comandi elettronico a lettura digitale;
- allarme per variazioni temperatura o anomalie di funzionamento.

Le celle dovranno essere affiancate e posizionate all'interno del "nuovo locale frigo" (si riporta di seguito lo stralcio planimetrico).

- N°1 o 2 unità esterna condensatrice carenata (gestione di tutte le nuove celle e n°42 posti salma) dovrà avere le seguenti specifiche:
 - N°1 o 2 Compressori (idonei alla completa ed efficiente gestione delle celle e posti salma)
 - Funzione inverter;
 - Carenatura autoportante;
 - Condensatore ad aria a bordo;
 - Quadri comandi elettronico a lettura digitale con termostato, termometro, timer sbrinamento;
 - Allarmi per anomalie e variazioni di temperatura, dotati di microprocessore che consente l'utilizzo dei compressori in modo alternato (es.: a giorni alterni), e che soprattutto consente il funzionamento in continuo in caso di avaria, garantendo la continuità di servizio;
 - Valvole termostatiche elettroniche e non meccaniche.
 - Le tubazioni degli evaporatori dovranno essere in acciaio inossidabile e non in rame, al fine di evitare eventuali perdite per aggressione da vapori.

L'unità dovrà essere poste esternamente in zona remota, garantire una temperatura di esercizio 0° / 5°C e campo temperatura: -5°C / +5°C.

La carrozzeria dovrà essere in lamiera di acciaio verniciata e strutturata in pannelli asportabili per una facile manutenzione; il telaio e l'alettatura saranno in alluminio.

Il quadro di comando dovrà essere completamente automatizzato e programmato al controllo di tutte le funzioni dell'impianto.

Una centralina elettronica permetterà la regolazione degli strumenti in funzione delle diverse esigenze (termostato, set operativo con valori min/max, scelta del tipo di sbrinamento, ritardo partenza ventole evaporatore, tempo di sosta dopo lo sbrinamento per il drenaggio dello scarico, allarme temperatura, rottura sonde, accensione luce interna, protezioni su numero interventi termostato).

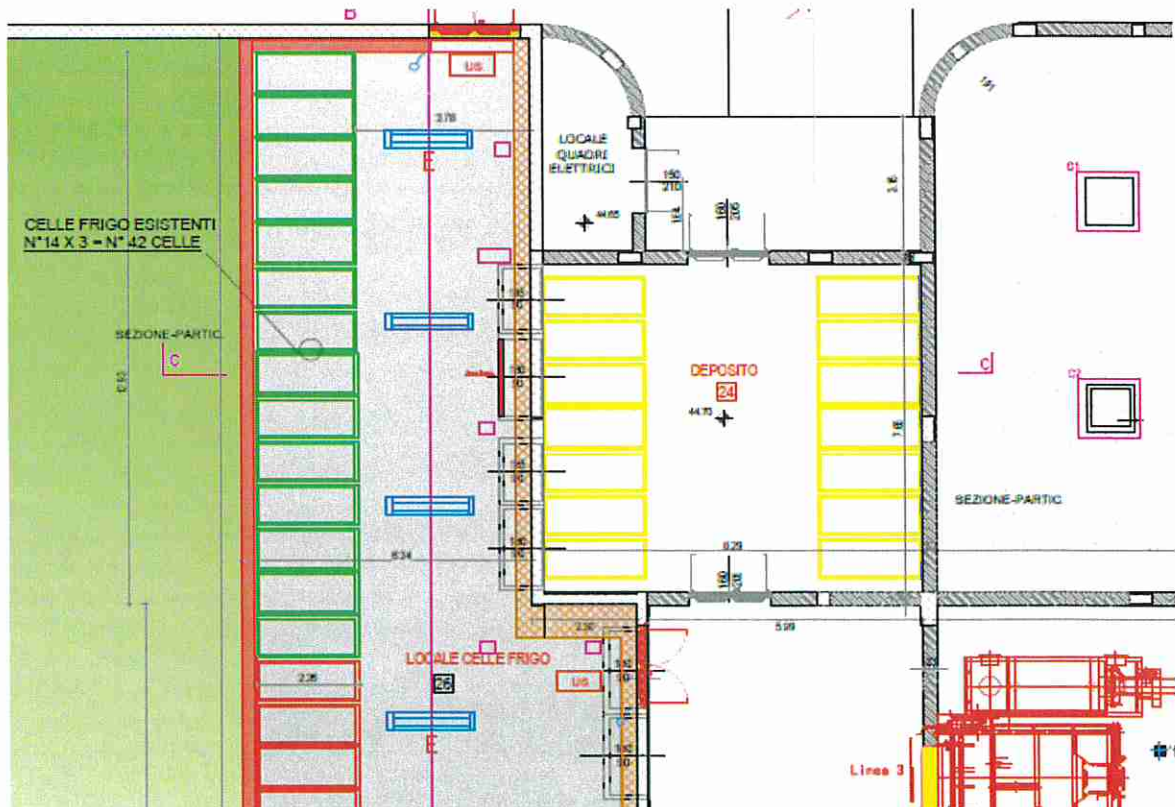
MONTAGGIO E MESSA IN SERVIZIO delle nuove celle frigorifere e della/e unità condensatrice/i

Nella fornitura è compresa la posa in opera, collaudo e messa in esercizio.

2.2 Caratteristiche del "Dislocamento di n. 14 celle frigorifere esistenti"

Il servizio prevede le seguenti attività:

- Spostamento di n. 14 celle frigorifere esistenti, dal locale "Deposito" (attuale collocazione-colore giallo) al "Locale celle frigorifere" (futura collocazione-colore verde), comprensivo di:
 - smontaggio delle N°14 celle frigorifere esistenti;
 - trasporto dal locale "Deposito" al "Locale celle frigorifere";
 - rimontaggio e messa in esercizio.



Accogli